

# PIREM S.A.

Planta Ind.: Pque. Ind. TILISARAO (5773) - Pcia. San Luis  
Scalabrini Ortiz 3240 - (1678) CASEROS - Pcia. Buenos Aires  
Tel/fax: (54-11) 4751-0192/6040 - REPUBLICA ARGENTINA  
e-mail: [cividino@rcc.com.ar](mailto:cividino@rcc.com.ar) - web: [www.cividino.com.ar](http://www.cividino.com.ar)



FERROALEACIONES

## INOCULANTE G - 10

### DESCRIPCION

**INOCULANTE G-10** es un producto especialmente desarrollado para modificar la micro estructura de la fundición gris por inoculación con una acción más energética que el inoculante standard G -18.

Adicionado en pequeñas cantidades, asegura la obtención de grafito laminar distribuido al azar, bajando el temple y por lo tanto eliminando el peligro de puntos duros.

Si bien es un producto de uso general en hierro gris, donde más claramente se pone de manifiesto su efecto inoculante, es en las fundiciones con Carbono Equivalente de 3,2% a 4% (hipoeutécticas).

### EFECTO DE LA INOCULACION CON INOCULANTE G-10

- Elimina o disminuye la presencia de carburos y ferrita secundaria, provocando durante la solidificación la orientación aleatoria del grafito laminar, en una matriz perlítica.
- Produce una estructura cristalina mas homogénea en toda la masa de la pieza, tanto en la superficie como en el interior, no observándose diferencias apreciables, aun con grandes variaciones de espesor.

POR LO TANTO...

1. **REDUCE EL TEMPLE.**
2. **MEJORA EL MECANIZADO.**
3. **NO AFECTA LA COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LA ALEACIÓN. (Leve recarburación)**
4. **FAVORECE LA DESOXIDACIÓN Y LA DESNITROGENACIÓN**

### **CANTIDAD A USAR**

La cantidad a utilizar depende del Carbono Equivalente y de la reducción del temple que se desea obtener. Debido a esto, el fundidor debe determinarla empíricamente para cada caso en particular.

Como dato orientativo, se puede considerar cantidades que oscilan entre 0,1% y 0,2% sobre el peso de metal.

Se debe partir de la cantidad mínima estimada e ir incrementándola hasta que la cuña de temple esté dentro de lo esperado.

### FORMA DE USO

**INOCULANTE G-10** debe permanecer el mayor tiempo posible en contacto con el metal líquido y este último debe estar a la mayor temperatura posible. Para lograr estas condiciones, se sugiere colocarlo en el canal de colada, lo mas cerca posible del agujero de sangría, procurando asegurarse que la inoculación se efectúe durante el 50% al 75% del tiempo de sangrado.

También puede usarse directamente en la cuchara

### PRESENTACION

**INOCULANTE G-10** se provee granulometría 8 / 40, envasado en bolsas de rafia de polipropileno conteniendo 40 kg neto.