



PINTURAS REFRACTARIAS



PINTACIV LADLE COAT

Introducción

En la fundición de aluminio, es un problema recurrente, el rápido deterioro de las cucharas, como así también los canales de colada y crisoles de hierro.

Esto es debido fundamentalmente a la reacción química del aluminio y sus escorias, con el material de construcción del utillaje arriba mencionado.

LADLE COAT acude en ayuda del fundidor, previniendo y atenuando dicho ataque.

Descripción

LADLE COAT es una pintura protectora en polvo, dispersable en agua, inerte al ataque químico del metal y sus escorias, lo que permite actuar como un eficiente cuerpo separador, interponiéndose entre el aluminio líquido y el material constitutivo de la cuchara.

Ventajas

- No evoluciona gases que puedan disolverse en el aluminio.
- La elevada finura de sus componentes, de tamaño casi coloidal, contribuye a llenar los poros de la cuchara, lo que evita que ésta se desgaste por acción mecánica.
- Nunca se desprende en placas, anulando el riesgo de inclusiones por esta causa.
- Soporta varias coladas, dependiendo esto de las dimensiones de la cuchara, de la temperatura del metal, y de la aleación empleada.
- Impide la incorporación de hierro a la aleación.

Preparación

Se debe dispersar en agua, preferentemente con agitación mecánica.

Como toda pintura, se prepara en 2 etapas.

1er ETAPA : DISPERSION

Pintura en polvo	1 kg
Agua	1,5 lts

2da ETAPA : DILUCION

Agua	0,700 lts. (44° Bé)
Agua	0,900 lts. (38° Bé)

PIREM S.A.

Planta Ind.: Pque. Ind. TILISARAO (5773) - Pcia. San Luis
Scalabrini Ortiz 3240 - (1678) CASEROS - Pcia. Buenos Aires
Tel/fax: (54-11) 4751-0192/6040 - REPUBLICA ARGENTINA
e-mail: cividino@rcc.com.ar - web: www.cividino.com.ar



Formas de aplicación

Se aplica sobre la cuchara caliente (60°C - 80°C)

a) A pincel :

Densidad sugerida 44° Bé

b) A soplete :

Densidad sugerida 38° Bé

c) Por chorreo : (llenado y escurrido de la cuchara)

Densidad sugerida 38° Bé

Este es el método de pintado ideal para cucharas pequeñas o medianas.

Se debe disponer de una batea con pintura preparada, suficientemente grande como para poder sumergir la cuchara caliente.

Se extrae la cuchara con algo de pintura en su interior, y se vierte el exceso nuevamente en la batea.

De esta forma, se obtiene una cuchara pintada interior y exteriormente, con mayor espesor de pintura en el fondo y zona de vertedero.

Secado

Si bien el calor de la cuchara suele ser suficiente para el secado, siempre debe asegurarse el secado a fondo, poniendo las cucharas invertidas sobre el horno, como de costumbre.

Rendimiento por Kg de pintura

CANTIDAD DE AGUA	DENSIDAD °Bé	VOLUMEN DE PINTURA
2,000	50°	2,280
2,200	44°	2,480
2,400	38°	2,680

Presentación

Bolsas de rafia de polipropileno con protección de polietileno conteniendo 20 kg neto.

