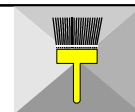


PIREM S.A.

Planta Ind.: Pque. Ind. (5773) TILISARAO - Pcia. San Luis
Scalabrini Ortiz 3240 - (1678) CASEROS - Pcia. Buenos Aires
Tel/fax: (54-11) 4751-0192/6040 - REPUBLICA ARGENTINA
e-mail: cividino@rcc.com.ar ~ web: www.cividino.com.ar



PINTURAS REFRACTARIAS



PINTACIV HZR - 200

PINTURA FLAMEABLE AL ALCOHOL

DESCRIPCION:

PINTACIV HZR-200, es un recubrimiento refractario de base Zirconio, especialmente apto para fundiciones de ACERO AL CARBONO, ACERO INOXIDABLE y piezas grandes de hierro gris.

Las excepcionales características del zirconio, principal componente de su base refractaria, aseguran una muy buena terminación superficial en las piezas donde sea utilizada.

Tiene una gran facilidad de aplicación, tanto a soplete como a pincel, siendo muy importante un prolijo flameado para asegurar la eliminación de trazas de humedad.

Luego del pintado y flameado, tanto los hoyos como los moldes, están en condiciones de ser utilizados.

VENTAJAS:

- Extraordinaria refractariedad
- Gran poder cubritivo.
- Facilidad de uso, ya sea con pincel o con soplete.
- Mínimo contenido de gases.

PREPARACION:

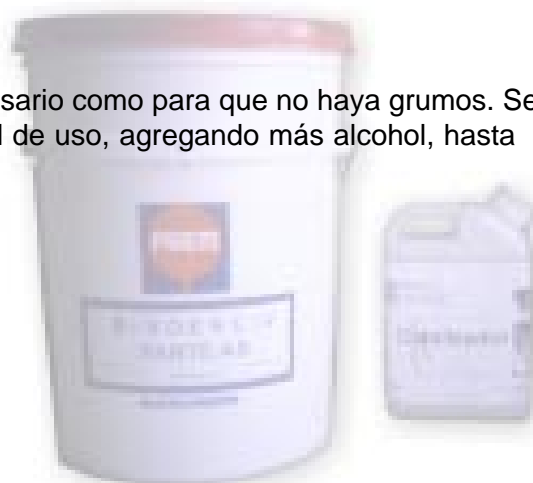
Se disuelve con un agitador mecánico:

Pintura	1,00 Kg
Alcohol	0,5 Lts

Se mezcla durante 30 minutos, o el tiempo necesario como para que no haya grumos. Se deja reposar 15 minutos y se ajusta la densidad de uso, agregando más alcohol, hasta llegar a:

Pintado con pincel: 70 a 75 ° Bé

Pintado con soplete: 65 a 75 ° Bé



PIREM S.A.

Planta Ind.: Pque. Ind. (5773) TILISARAO - Pcia. San Luis
Scalabrini Ortiz 3240 - (1678) CASEROS - Pcia. Buenos Aires
Tel/fax: (54-11) 4751-0192/6040 - REPUBLICA ARGENTINA
e-mail: cividino@rcc.com.ar ~ web: www.cividino.com.ar



FORMA DE APLICACION:

Cuando se pinta (pincel o soplete), se debe tratar de hacerlo en la forma más rápida posible, a los efectos de que no se evapore el alcohol vehículo y pueda inflamarse luego de terminada la aplicación de pintura.

Se tratará de flamear con llama suave luego de extinguida la llama del alcohol, hasta notar que la fijación sea perfecta.

Las valores de densidad de aplicación antes mencionados, son idicativos, debiendo ser ajustados en cada caso en particular, de acuerdo a las necesidades, teniendo en cuenta que las pinturas al alcohol, no poseen las características de suspensión, que tienen las de agua, tendiendo a precipitarse con mayor rapidez a densidades muy bajas.

No deben darse películas de cobertura demasiado gruesas, pues al inflamarse y flamear, se pueden producir ampolladuras que irán en detrimento de la calidad final de la pieza colada.

Luego de ser utilizada la pintura, el envase debe ser cubierto a efectos de evitar la evaporación del alcohol.

Debe asegurarse, que la calidad del alcohol empleado, sea la mayor posible, siendo el más adecuado para Pintaciv HZR-200, el Isopropílico. Un alcohol de mala calidad puede traer aparejados ciertos problemas, que disminuyen la calidad final de la pintura.

PROPIEDADES FISICAS:

Disolvente:	Alcohol Isopropílico
Color:	Blanco con tonalidades grisáceas, rosadas o amarillentas
Forma:	Pasta
Sólidos:	80/88 %
Base Refractaria:	Zirconio.

PRESENTACION:

PINTACIV HZR-200, flameable, se provee en baldes americanos plásticos con protección de polietileno, conteniendo 50 kg netos.

