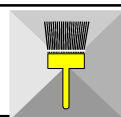


PIREM S.A.

Planta Ind.: Pque. Ind. TILISARAO (5773) - Pcia. San Luis
Scalabrini Ortiz 3240 - (1678) CASEROS - Pcia. Buenos Aires
Tel/fax: (54-11) 4751-0192/6040 - REPUBLICA ARGENTINA
e-mail: cividino@rcc.com.ar



PINTURAS REFRACTARIAS



PINTACIV AM

PINTURAS PARA COQUILLAS (ALUMINIO)

INTRODUCCION

Cuando se cueban aleaciones de aluminio en coquillas (moldes metálicos), es necesario proteger las mismas, con recubrimientos refractarios y/o aislantes. Con estos materiales, se puede lograr un control casi total del proceso de colada de las piezas, lo que permite mayor calidad final.

DESCRIPCION

Estas pinturas, son adecuadas formulaciones, con materiales, aislantes, cerámicos y refractarios disueltos en agua, que se aplican por medio de soplete en caliente.

CARACTERISTICAS

Las posibilidades que brindan, son las siguientes:

1) Elegir el grado de terminación superficial.

Las pinturas, se proveen en distintas granulometrías y en diversas gamas de materiales, usando la adecuada, se pueden lograr terminaciones superficiales, desde rugosas hasta muy finas.

2) Ayudar a dirigir la solidificación.

Debido a sus características aislantes, se pueden aplicar en distintas zonas de la coquilla, en mayor o menor espesor, o de diversas calidades, para lograr una menor velocidad de enfriamiento, según las necesidades de la pieza o la aleación. De esta manera se dirige la solidificación, obteniéndose piezas libres de defectos por esta causa.

3) Mejoramiento de la extracción de la pieza, solidificada.

Al formar una película separadora entre la aleación colada y el molde metálico, se evita la soldadura entre ellos, lo que facilita la extracción de las piezas fundidas.

4) Proteger el molde metálico.

Por lo dicho en el punto anterior, se evita la corrosión que el metal en estado líquido produce en las coquillas.

PIREM S.A.

Planta Ind.: Pque. Ind. TILISARAO (5773) - Pcia. San Luis
Scalabrini Ortiz 3240 - (1678) CASEROS - Pcia. Buenos Aires
Tel/fax: (54-11) 4751-0192/6040 - REPUBLICA ARGENTINA
e-mail: cividino@rcc.com.ar



FORMA DE APLICACION

PINTACIV AM ,se provee en forma de pasta plástica, que necesita ser diluída para su aplicación.

La dilución es conveniente hacerla por medios mecánicos, y luego filtrarla por cedazo fino, antes de cargarla en el soplete, para evitar la introducción de grumos, que puedan dificultar su uso.

El soplete a utilizar, debe producir un fino y parejo «spray», que permita la aplicación sobre las paredes del molde, de películas delgadas y homogéneas.

Los moldes metálicos, deben ser limpiados a fondo y luego calentados, entre 120°C y 150°C.

La superficie a pintar no debe tener ningun residuo graso o de otro tipo, si se quiere lograr una perfecta copia y fijación de la pintura.

Con el molde caliente, se aproxima el soplete hasta unos 30 cm y se van haciendo aplicaciones sucesivas, hasta lograr la capa de pintura adecuada.

Entre capa y capa, conviene retocar con lija fina.

De acuerdo a la conformación de la pieza, la pintura durará mayor o menor cantidad de coladas, cuando se haga el repintado, se limpiará bien la zona a tratar.

Cuando sea necesario el repintado general, se limpiará nuevamente a fondo totalmente la coquilla (lo ideal es arenado fino), antes del tratamiento.

Usar la pintura necesaria, luego cerrar bien el envase, así se evitará que se seque.

Los sopletes deben ser lavados a fondo luego de usarlos.

PRESENTACION

VERSION	COLOR	AISLACION	TERMINACION
PINTACIV AM-0	BLANCO	BAJA	SUPER FINA
PINTACIV AM-1	BLANCO	BAJA/MEDIA	FINA/MEDIA
PINTACIV AM-2	BLANCO	MEDIA	MEDIA
PINTACIV AM-3	BLANCO GRISACEO	ALTA	GRUESA
PINTACIV AM-4	BLANCO GRISACEO	MUY ALTA	MUY GRUESA
PINTACIV AMG-1	GRIS	BAJA/MEDIA	FINA/MEDIA

Estas son algunas de los recubrimientos para coquillas, que se producen, a pedido del cliente o para satisfacer casos especiales se hacen formulaciones adecuadas a sus necesidades.

PINTACIV AM, se provee en envases de plástico, con contenido neto de: 10 y 16 kg.

PARA PROTEGER LAS HERRAMIENTAS QUE SE USAN EN CONTACTO CON EL METAL EN ESTADO LIQUIDO, USE NUESTRA LINEA DE PINTURAS PARA HERRAMIENTAS.

