

PIREM S.A.

Planta Ind.: Pque. Ind. TILISARAO (5773) - Pcia. San Luis
Scalabrini Ortiz 3240 - (1678) CASEROS - Pcia. Buenos Aires
Tel/fax: (54-11) 4751-0192/6040 - REPUBLICA ARGENTINA
e-mail: cividino@rcc.com.ar - web: www.cividino.com.ar



FUNDENTES Y DESGASIFICANTES



BRONCIV OXIDANTE

FUNDENTE DE COBERTURA PARA BRONCES

BRONCIV OXIDANTE, se utiliza para tratar aleaciones de base Cobre, como: Bronces al Plomo (10 % Pb máx.), Bronces de Cañon, Bronces comerciales y Bronces al Estaño.

INTRODUCCION

Durante la fusión de bronce, deben tenerse en cuenta una serie de factores para la obtención de un metal sano, con el objeto de que no haya fallas en las piezas a colar.

Tanto la oxidación superficial del metal en estado líquido, como la absorción de gases (especialmente Hidrógeno) proporcional al aumento de temperatura, son dos de las principales causas de defectos en las piezas. Es fundamental entonces efectuar un proceso de fusión en el que sean tratados estos factores, para lograr seguridad de buena calidad final.

Una de las técnicas a usar es la Oxidación-Reducción, en la que primero se trata de fundir en atmósfera oxidante, a fin de impedir la absorción de gases, y luego de esto, se reducen los óxidos mediante adecuados desoxidantes.

Para tal motivo fue desarrollado: BRONCIV OXIDANTE en base a materias primas debidamente seleccionadas y controladas estrictamente.

FORMA DE USO

BRONCIV OXIDANTE, se usa en un porcentaje que oscila entre el 0,5% y el 1 % del peso de la carga metálica a fundir.

Primero se calienta el crisol y se deposita en el fondo la mitad de BRONCIV OXIDANTE, se carga el metal y se comienza la fusión, tratando de que la llama sea oxidante (color verde).

Cuando el metal está en estado semi-líquido, se adiciona el resto del fundente, para que forme una capa protectora cubriente del mismo, siguiendo con la fusión. Esta capa debe mantenerse durante toda la fusión.

Al llegar al estado líquido total, se apaga el horno y se agita en forma enérgica, tratando de sumergir el fundente en la masa metálica. Esto debe hacerse con una herramienta debidamente protegida con Pintaciv Herramientas.

Si se comprueba que el metal, no está bien oxidado, debe adicionarse más BRONCIV OXIDANTE, agitando bien y dejando que luego suba la escoria a la superficie, procediéndose a desescoriar (si la escoria es muy fluida, agregar arena seca y limpia, para espesarla).

El próximo paso, ya seguros de que estamos ante un metal desgasificado, es el del tratamiento con tubos de litio, con el objeto de reducir los óxidos presentes, utilizando un tubo cada 50 gr. de metal a tratar.

BRONCIVOXIDANTE se utiliza para tratar aleaciones de base Cobre, como bronce al plomo (10 % Pb máx), bronce comerciales y bronce al estaño.

INFORMACION TECNICA