

## PIREM S.A.

Planta Ind.: Pque. Ind. TILISARAO (5773) - Pcia. San Luis  
Scalabrini Ortiz 3240 - (1678) CASEROS - Pcia. Buenos Aires  
Tel/fax: (54-11) 4751-0192/6040 - REPUBLICA ARGENTINA  
e-mail: [cividino@rcc.com.ar](mailto:cividino@rcc.com.ar) - web: [www.cividino.com.ar](http://www.cividino.com.ar)



### FUNDENTES Y DESGASIFICANTES

INFORMACION TECNICA

# BRONCIV

## FUNDENTE DE COBERTURA PARA BRONCE AMARILLO

Este bronce se puede fundir prácticamente en cualquier tipo de horno; pues la presión de vapor del Zinc basta para evitar que se introduzca hidrógeno, pero debe evitarse que la atmósfera sea oxidante durante la fusión pues a menos que se cubra la superficie del metal líquido, las pérdidas por oxidación y/o volatilización serán grandes.

BRONCIV fue desarrollado a tales efectos, además de ser capaz de absorber los óxidos e impurezas, eliminándolos en la escoria, la cual a su vez es pobre en metal.

## FORMA DE USO

Se comienza por precalentar el crisól, cargando luego el metal e iniciando la fusión hasta que la carga llegue a un estado pastoso. En ese momento se agrega un 0,5% de BRONCIV y se continúa con el resto de la carga metálica hasta que esta se haya fundido totalmente.

Cuando se haya alcanzado la temperatura de colada se agrega otro 0,5% de BRONCIV y se trata de introducirlo lentamente en el baño ( con una herramienta adecuadamente recubierta con PINATCIV PARA HERRAMIENTAS) a fin de que el fundente tome íntimo contacto con el metal , dándole un suave movimiento de rotación para eliminar las impurezas y alúmina contenidas.

Luego de aproximadamente 3 minutos de limpieza con BRONCIV se sugiere desoxidar con litio, luego se lleva a temperatura de colada.

Si se trata de colada en coquilla se separa la escoria a efectos de retirar cada vez la cantidad necesaria de metal, y si es en tierra se cuela reteniendo la escoria en con esquimo, previendo que la cuchara esté bien caliente para evitar fallas de llenado por enfriamiento.

Cuando se fundan chatarras, desescoriar totalmente y agragar un 0,5% más de BRONCIV espolvoreando sobre la superficie para que forme un manto cubriente sobre el metal y luego proceder a desoxidar con los tubos de litio.

Si se debe reponer Zinc, para llegar a composición, se debe hacer la operación con el total de BRONCIV en el baño líquido y siempre antes de desoxidar.