

PIREM S.A.

Planta Ind.: Pque. Ind. TILISARAO (5773) - Pcia. San Luis
Scalabrini Ortiz 3240 - (1678) CASEROS - Pcia. Buenos Aires
Tel/fax: (54-11) 4751-0192/6040 - REPUBLICA ARGENTINA
e-mail: cividino@rcc.com.ar - web: www.cividino.com.ar



AGLUTINANTES

AGLUCIV

AGLOMERANTES PARA NOYOS TERMOFRAGUADOS

INTRODUCCION:

AGLUCIV, es un producto especialmente desarrollado para lograr mezclas con arenas, que adquieren valores de resistencia a la Tracción, Compresión (en verde y seco), Flexión y Permeabilidad, que las hace especialmente aptas para el moldeo de noyos para fundición. A las propiedades antes mencionadas, debemos añadir la excelente «colapsabilidad», que presenta luego de ser colada la pieza.-

VENTAJAS:

AGLUCIV, es una emulsión estable del tipo «aceite-agua», cuyas características, permiten lograr a través del mezclado con la arena, un adecuado revestimiento de los granos, sin necesidad de incorporar ningún otro elemento.

Los noyos pueden ser usados con cualquier tipo de metal o aleación, simplemente variando las proporciones de uso de Agluciv, de acuerdo a las resistencias necesarias.

Debido a la gran resistencia en verde de las mezclas con Agluciv, se pueden hacer noyos de formas difíciles, los cuales se desmoldan sin sufrir deformaciones.

Permite el uso de casi cualquier tipo de mezcladora, pues es una crema muy fácilmente trabajable, logrando en todos los casos mezclas homogéneas.

FORMA DE USO:

La cantidad sugerida para cubrir la mayor gama de posibilidades es:

ARENA AFS 50/55:	100 Kg (seca y limpia)
AGLUCIV:	3 Kg

MEZCLADO:

Se coloca la Arena en la mezcladora y se le agrega el Agluciv, mezclando durante 3 a 5 minutos (dependiendo estos tiempos del tipo de máquina utilizado y de la eficiencia de la misma).-

CURADO DE LOS NOYOS:

Luego de ser confeccionados los noyos o moldes, estos deben estufarse, para lograr su endurecimiento total, a temperatura y tiempo de estufado, son factores importantes a tener en cuenta, pues definen la calidad final.

PIREM S.A.

Planta Ind.: Pque. Ind. TILISARAO (5773) - Pcia. San Luis
Scalabrini Ortiz 3240 - (1678) CASEROS - Pcia. Buenos Aires
Tel/fax: (54-11) 4751-0192/6040 - REPUBLICA ARGENTINA
e-mail: cividino@rcc.com.ar - web: www.cividino.com.ar



En estufas con temperatura homogénea y de suave circulación de gases, (se recomienda usar como máximo 200 a 220 °C), es suficiente con 90 a 120 minutos, dependiendo del tamaño. Una manera simple de controlar, es el color final luego del estufado, teniendo en cuenta que:

- MARRON CLARO:** Falta estufado ó temperatura muy baja.
MARRON PARDUZCO: Tiempo y temperatura correcta.
MARRON OSCURO: Exceso de tiempo y/o temperatura.

RECOMENDACIONES UTILES:

- 1.- Deben cuidarse los tiempos de mezclado, pues un exceso del mismo hace disminuir la Vida de banco de la mezcla, al producir recalentamiento de la arena.
- 2.- De acuerdo al tipo de metal o aleación que se ha de usar con los noyos y/o moldes, se variará el porcentaje de Agluciv a utilizar siendo mayor para hierro y acero, para aleaciones ligeras como el aluminio, se usará un menor tenor.
- 3.- En caso de utilizar pinturas, se recomienda el pintado luego del estufado, pudiendo hacerse el mismo con pinturas de base agua o alcohol, en caliente o en frío.
- 4.- Cuando se usen arenas más finas, debe aumentarse el tenor de Agluciv, para compensar la mayor superficie de granos a recubrir.
- 5.- Bajo ningún concepto es recomendable el mezclado de la arena con Agluciv manualmente, pues se corre el riesgo de que queden grumos, que produzcan sopladuras y la mezcla no tendrá las características adecuadas para el moldeo.
- 6.- Cuando se desee disminuir la resistencia en verde de las mezclas y al mismo tiempo aumentar la resistencia final, se puede adicionar a las mismas, de 0,4 a 1 % de LINOCIV (de nuestra producción), sin variar las condiciones de estufado.

PRESENTACION:

Agluciv, se provee en forma de Crema, y se suministra en tambores con tapa y aro de 250 kgrs. y baldes plásticos de 25 kg.-

INFORMACION TECNICA

